



RM xx-xx 2015

R

Rotated

چرخشی

M

Manual

دستی

xx-xx

ابعاد هیتر دستگاه

2015

سال طراحی و تولید

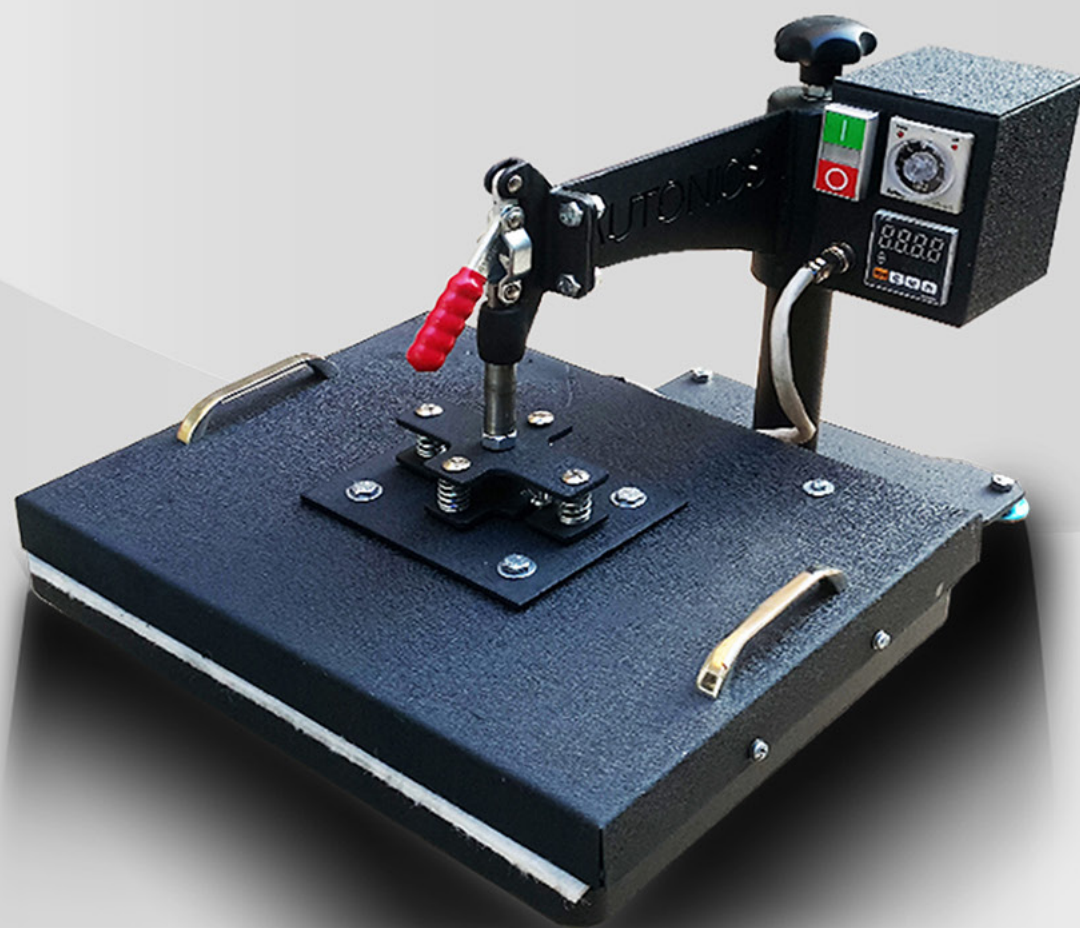


دلخواه پرینت، چاپ دلخواه شما

DELKHAHPRINT



دلخواه پرینت، چاپ دلخواه شما



RM xx-xx 2015



دفترچه راهنمای استفاده بهینه از دستگاه



RM 40-40 2015



RP 40-60 2015



SH2T 100-80 2016



SH2T 125-125 2016

مشخصه های دستگاه

ولتاژ : ۲۲۰ ولت

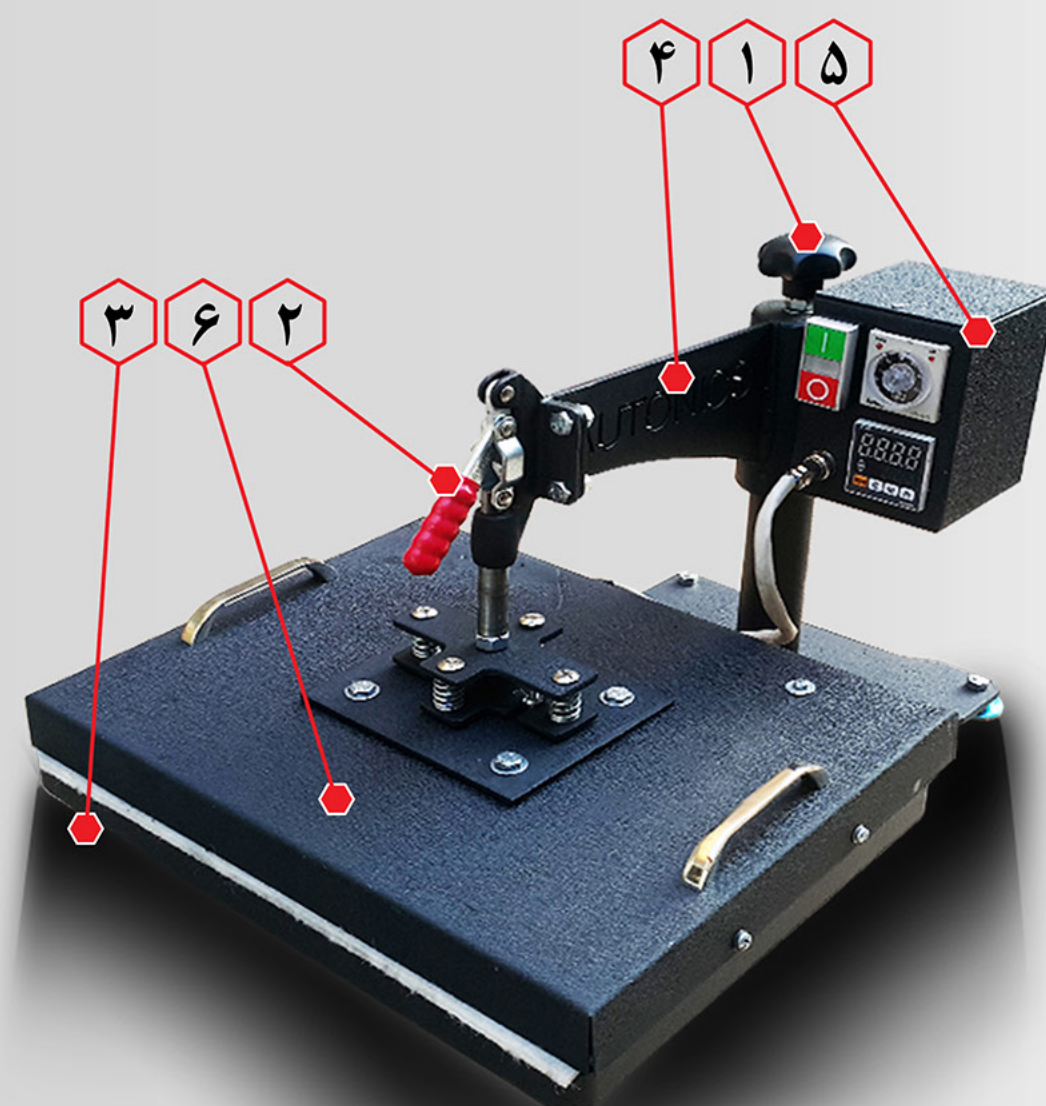
سایز هیتر : ۳۰-۴۰ ۴۰-۶۰ و در ابعاد دلخواه شما

رنج تقریبی دما و زمان : پارچه (دما ۱۸۰ - زمان ۳۰-۱۲۰ ثانیه) لوازم و قطعات (مانند قاب موبایل) (دما ۱۸۰ و زمان بین ۶۰ تا ۱۲۰ ثانیه) کاشی و سرامیک : (دما ۱۸۰ و زمان ۳۰۰ ثانیه) تیشرت با پارچه کتان (دما ۱۸۰ و زمان بین ۱۲ تا ۳۰ ثانیه) تیشرت (دما ۱۸۰ و زمان بین ۱۰ تا ۲۵ ثانیه)

قابلیت : چاپ سابلمیشن روی همه گونه سطح صاف مانند انواع پارچه (روسری، شال، روبالشی و بی نهایت انتخاب دیگر بستگی به میزان خلاقیت و کارایی مورد انتظار شما در بازار فروش)، انواع لباس (مانند تیشرت، مانتو، جوراب و بی نهایت انتخاب دیگر بستگی به میزان خلاقیت و بازاریابی شما) و چاپ بر روی لیوان در صورت سفارش مدل دو کاره این دستگاه

خصوصیات

- داشتن چاپی بسیار با کیفیت، شفاف و یکدست که حاصل رشد کیفی دستگاه در مدل های کنونی دلخواه پرینت می باشد
- استفاده از قطعات آتونیکس کره در سیستم برد و کنترل های دما و زمان دستگاه که بیشترین کارایی و دوام قطعات را در اختیار شما قرار می دهد
- کنترل دما و زمان اعمال حرارت با کمترین خطا و با دقت بسیار بالای قطعات آتونیکس کره
- رعایت کامل نکات ایمنی در کارکرد و سیستم مدار الکترونیکی و اتصالات برقی دستگاه
- استفاده از هیتر های آلومینیومی ریخته گری شده و یا آلومینیوم بسیار مستحکم و مسطح آلیاژی و المنتهای ایتالیایی که بهترین دوام قطعات را به همراه کیفیتی عالی در انتشار یکسان حرارت در سطح هیتر و در نتیجه کیفیت چاپ بسیار عالی را برای شما به ارمغان خواهد آورد
- استفاده از یک لایه تفلن نسوز بر روی هیتر جهت افزایش کیفیت و شفافیت در چاپ نهایی گردد
- استفاده از نمد یا لایه سیلیکونی مقاوم به حرارت با ضخامت ۵ میلی متر بر روی صفحه پایینی
- قابلیت تنظیم فشار پرس با استفاده از پیچ تنظیم که با تنظیمات دقیق می تواند بر روی کیفیت چاپ نهایی کاملاً موثر باشد.
- طراحی صنعتی بسیار زیبای بدنه و استفاده از رنگ استاتیک چرمی چروک مشکی، ضد خش و ضد خوردگی.
- استحکام و دوام بالای ساختار بدنه برای کار در تیراژ های بالا.
- در نهایت استفاده از قابلیت های این دستگاه در فعالیتی پر بازده و سودآور در زمینه چاپ حرارتی، تجربه ای لذت بخش و زیبا برای شما خواهد بود.



ساختار کلی دستگاه

۱	پیچ تنظیم فشار پرس
۲	دستگیره جهت حرکت عمودی هیتر دستگاه
۳	صفحه زیری دستگاه که لایه نمد یا سیلیکن پنج میلیمتری رو روی آن قرار می گیرد و کار جهت چاپ روی آن قرار گرفته یا پهن می شود
۴	اهرم های اتصال هیتر به ستون چرخشی دستگاه
۵	برد دستگاه (آتونیکس کره)
۶	صفحه هیتر دستگاه که از جنس آلومینیوم آلیاژی می باشد

تنظیم دستگاه برای آغاز پرس

بردهای کره ای دارای سه بخش اصلی می باشند که برای کار با دستگاه باید تنظیم شوند

- ترموستات دیجیتالی که در پایین سمت راست قرار دارند (شماره ۲)

- تایمر عقربه ای که در بالا سمت راست قرار دارند (شماره ۳)

- کلید روشن و خاموش کردن تایمر که در بالا سمت چپ قرار دارد (شماره ۴-۵)

برای کار با دستگاه لطفا توجه فرمایید بعلت پیشرفته بودن برد های آتونیکس، با ۱۳ سنسور قابل راه اندازی می باشند که استانداردترین آن ها سنسور PT۱۰۰ می باشد که این مدل از دستگاه های دلخوه پرینت به این سنسور مجهز می باشند. در نتیجه تنظیمات برد دیجیتالی شما برای این سنسور تعبیه شده است و با دستکاری بیجا و بی مورد ترموستات در قسمت mode نارنجی رنگ ممکن است تنظیمات پیش فرض دستگاه

بهم ریخته و در نتیجه نیاز به تنظیم مجدد داشته باشد که در مواردی نیازمند

ارجاع دستگاه جهت استفاده از گارانتی و تنظیم مجدد خواهد بود.

برای شروع کار با دستگاه کابل برق را متصل نموده و با کلید پشت (شماره

۶) دستگاه را روشن نمایید. لطفا دقت فرمایید کابل برق را مستقیما به پریز وصل نموده و در مسیر هرگز

سه راهی یا محافظ قرار داده نشود. چون جریان برق کار با دستگاه بالا می باشد و در صورتی که سه

راهی موجود دارای کیفیت لازم نباشد سیم ها را آب نموده و موجب اتصالی

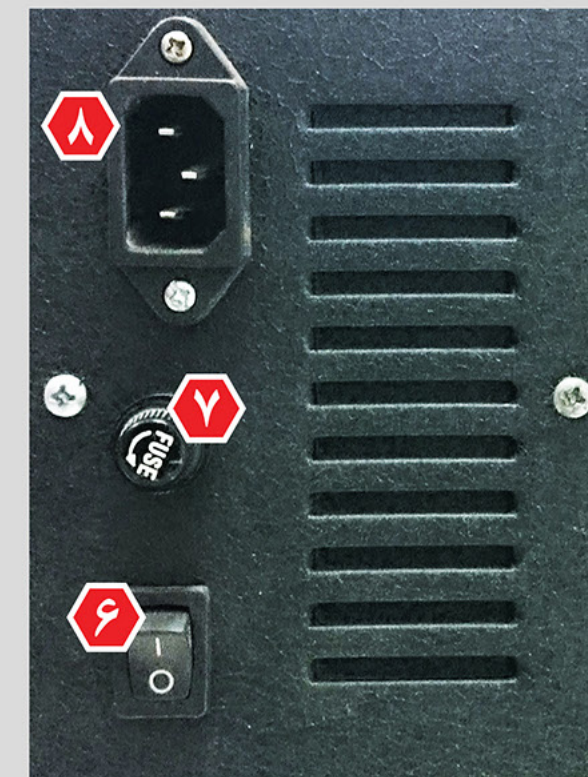
در مدار می گردد که فاقد گارانتی می باشد. پس از روشن نمودن دستگاه در

ترموستات برنگ قرمز عددی بصورت دیجیتالی نمایش داده می شود. پس از

گذشت چند ثانیه چراغ out سبز رنگ روشن می شود.

جهت تنظیم دمای ترموستات فقط کافیسست از دکمه های سفید رنگ روی دستگاه (دکمه شماره ۱) که بصورت

up یا افزایش دما می باشد را چند ثانیه نگه دارید.



نمایی از روبرو و پشت برد آتونیکس دستگاه

۱	سوکت اتصال به برد دستگاه
۲	ترموستات، جهت تنظیم دمای پرس
۳	تایمر، جهت تنظیم زمان پرس
۴	کلید استارت فرایند پرس و آغاز شمارش معکوس تایمر
۵	کلید پایان فرایند پرس
۶	کلید خاموش و روشن کردن دستگاه
۷	فیوز محافظ اتصال کوتاه
۸	محل اتصال کابل برق دستگاه

عیب یابی دستگاه

روشن نشدن دستگاه

اگر با روشن نمودن برد دستگاه متوجه شدید که دستگاه روشن نمی شود ابتدا کابل برق پشت دستگاه را بررسی نمایید. سپس فیوز مربوط به پریز ها در جعبه فیوز بررسی شود (پریزها در تمامی سیم کشی های منازل با روشنایی دارای فیوز جداگانه هستند) اگر فیوز پریده بود و یا متوجه اتصالی در دستگاه شدید با بخش مشاوره فنی شرکت که شماره آن در پایین صفحات درج شده است، تماس بگیرید.

احساس برق گرفتگی خفیف

اگر با دست زدن به بدنه دستگاه احساس برق گرفتگی خفیف می کنید . این موضوع یک بحث علمیست بدلیل اینکه المنت با عبور جریان ولتاژ القایی ایجاد کرده و شما احساس برق گرفتگی می کنید . برای رفع این مشکل یک سیم نازک از یک قسمت دستگاه به لوله آب اصلی یا اسکلت ساختمان و یا چاه ارت متصل فرمایید .

مشاهده اخطار Open

اگر با روشن شدن دستگاه متوجه می شوید که اخطار OPEN نمایش داده شد و هیتر گرم نمیکند . در اینصورت دو حالت وجود دارد :

۱ - سیم سنسور کشیده شده و قطع گردیده است و یا خراشیده شده و اتصال دارد (سیم سنسور شما قرمز رنگ می باشد و از پشت هیتر وسط خروجی المنت ها خارج شده است)

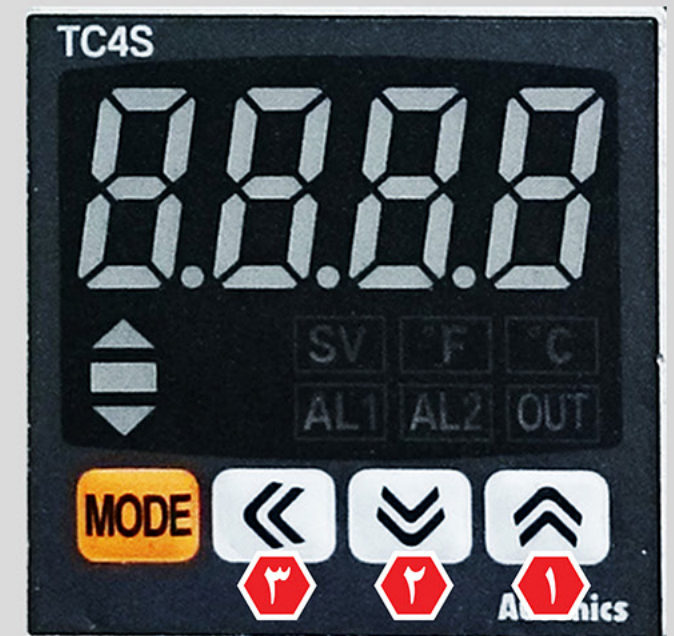
۲ - تنظیمات **mode** دستگاه دستکاری شده است و بدلیل تغییر تنظیمات سنسور دستگاه را نمیشناسد و اخطار عدم وجود سنسور یا همان **open** را نمایش می دهد .

روشن شدن چراغ AL1

اگر چراغ قرمز رنگ **AL1** روشن شد : در اینصورت سیم برق دستگاه در جایی قطع شده و باید توسط تکنیسین فنی مورد بررسی قرار بگیرد.

بالا نرفتن دما

اگر دستگاه را روشن می کنید و دما از حالت ابتدایی تغییری نمی کند و بالا نمی رود ولی همه چیز درست است یعنی تایمر درست عمل می کند و مشکل برقی وجود ندارد، در این صورت باز هم تنظیمات **mode** دستکاری شده و خروجی برق جریان دستگاه قطع شده است. در این حالت بخش مشاوره فنی که شماره آن در پایین صفحات درج شده است تماس بگیرید.



مشاهده می کنید که عدد روی ترموستات افزایش می یابد و می توانید دما را روی درجه مورد نظر تنظیم نمایید . پس از تنظیم ترموستات روی عدد مورد نظر باید صبر کنید تا دمای هیتر به دمای تنظیمی برسد. با رسیدن دمای واقعی هیتر به دمای تنظیمی شما، چراغ **out** خاموش و روشن می شود و دمای نمایش داده شده ابتدا تا ۱۰ درجه بالاتر از دمای تنظیم شده بالا می رود ولی با گذشت زمان کمی کاهش یافته و در دمای تنظیمی شما نگهداشته می شود.

برای مثال فرض کنید دمای تنظیمی ۱۸۰ درجه سانتیگراد می باشد یعنی شما دما را روی ۱۸۰ تنظیم نموده اید. دمای دستگاه از ابتدای روشن کردن تا دمای تنظیمی شما افزایش یافته و ۱۰ درجه هم بالاتر می رود یعنی به ۱۹۰ میرسد. اما با گذشت زمان کاهش یافته و به دمای ۱۸۰ درجه نگه داشته می شود. در این لحظه می توانید شروع به کار نمایید .

پارچه مورد نظر را در زیر دستگاه قرار داده و پرس را با فشار دست دستگیره به سمت پایین قفل نمایید. تایمر را روی زمان مورد نظر تنظیم می کنید و با فشردن دکمه سبز رنگ (شماره ۴) مشاهده می کنید شمارش معکوس تایمر آغاز می شود و پس از گذشت زمان تنظیم شده، صدای بوق یا آلارم دستگاه پایان زمان را به شما اعلام خواهد کرد. در این لحظه دکمه قرمز رنگ (شماره ۵) را فشار دهید تا تایمر خاموش شود و پرس را با کشیدن دستگیره به سمت بالا بار کنید . اکنون طرح مورد نظر شما بر روی کار چاپ شده است و شما می توانید نمونه کار را بردارید.

لطفا توجه فرمایید . دستگاه خریداری شده دارای دو حالت نمایش دمایی برحسب سانتیگراد و فارنهایت می باشد که بدلیل سادگی کار با آن فعلا روی سانتیگراد تنظیم نموده ایم و در هنگام کار با دستگاه مشاهده می کنید که در ترموستات چراغ C سبز رنگ روشن است . در نتیجه مشتریانی که قبلا با دستگاه های فارنهایتی کار کرده اید دقت نمایید دمای ۳۴۰ که قبلا تنظیم می کردید همان ۱۸۰ الی ۲۰۰ درجه می باشد که این دستگاه بر حسب سانتیگراد تنظیم گردیده است.

تنظیمات تجربی بر اساس متریال که قصد چاپ آن را دارید

چاپ روی متریال های مختلف در چاپ حرارتی معمولا فعالیتی تجربی است و در ابتدا با سعی و خطا همراه خواهد بود تا تنظیمات مناسب برای دستگاه را به دست آورید. اما در این بخش ما تجربیات خود را در مورد متریال های مختلف به طور اجمالی در اختیار شما قرار می هیم. این تنظیمات می توانند نقطه آغاز سعی و خطای شما برای متریال مورد نظرتان باشد. با قدری صبر و حوصله و تنظیم دقیق دستگاه چاپی عالی و هیجان انگیز خواهید داشت.

متریال مورد نظر	دما (سانتی گراد)	زمان (ثانیه)	توضیحات
قاب سی دی	۱۸۰	۱۰۰-۱۲۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
پازل	۱۴۰-۱۸۰	۳۰-۶۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
آلومینیوم	۱۶۵-۱۷۰	۱۰۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
فنجان	۱۴۰-۱۶۰	۳۰-۶۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
کارت ویزیت فلزی	۱۸۰	۱۲۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
بالش و کوسن	۱۴۰-۱۸۰	۱۰-۴۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
کارت ویزیت کوچک سایلز	۱۸۰	۱۲۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید

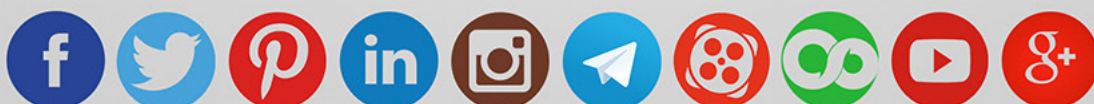
متریال مورد نظر	دما (سانتی گراد)	زمان (ثانیه)	توضیحات
لیوان استوانه ای	۱۴۰-۱۸۰	۴۰-۶۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
لیوان مخروطی	۱۴۰-۱۸۰	۴۰-۶۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
تیشرت شال و روسری مانتو	۱۴۰-۱۸۰	۱۰-۴۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
کلاه	۱۸۰	۲۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
چوب	۱۸۰	۶۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
سرامیک	۱۸۰	۱۲۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
ام دی اف	۱۸۰	۶۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
شیشه	۲۰۰	۱۲۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید
پارچه نخی	۱۴۰-۱۸۰	۱۰-۶۰	۱- تصویر آینه ای از طرح مورد نظر را با جوهر مخصوص پرینت بگیرید ۲- کاغذ چاپ شده را روی سطح مورد نظر برای چاپ بگذارید ۳- با دما و زمان مشخص شده، فشار روی سطح اعمال کنید ۴- کاغذ را از روی سطح بردارید

مثلث دلخواه

به زودی . . .



شبکه گسترده طراحی، چاپ و فروش



لذت چاپ دلخواه را با دلخواه پرینت تجربه کنید

